

Резюме
Ведущего инженера-технолога сварочного производства,
Главного сварщика ИП Кайгородов А.П.

Жучков Михаил Бенюминович
Специалист сварочного производства IV уровня
(аттестованный инженер-сварщик)

Краткие сведения

Город: Пермь

Дата рождения: 01.08.1954

Семейное положение: женат

Фамилия Новинштейн изменена на фамилию Жучков
на основании свидетельства о браке

Гражданство: Россия

Действующая аттестация

Допущен к участию в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков
и специалистов сварочного производства;

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Газовое оборудование (пп. 1,2,2п,3,4,5,6,7)

Котельное оборудование (пп. 1,2,3,4,5)

Нефтегазодобывающее оборудование (пп. 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13)

Образование и квалификация:

1969 г. – 1973г.: Пермский механический техникум им. Н.Г. Славянова
Технология сварочного производства
Техник-технолог

1974 г. – 1980 г. Пермский политехнический институт
Оборудование и технология сварочного производства
Инженер-механик

Языки:

Русский – базовый

Английский – со словарем

Место работы и должность:

ООО «Пермский аттестационный центр»,
член СРО НП «Национальное Агентство Контроля Сварки» (НАКС)
и Системы Аттестации Сварочного производства Ростехнадзора (САСв)
Экзаменатор

Опыт работы:

03/2015 – по настоящее время

ООО «Пермский аттестационный центр»

Экзаменатор

10/2014 - 03/2015

Некоммерческое партнерство «Центр повышения квалификации кадров
Пермь-нефть»

Преподаватель

03/2003 – 08/2014

АО «Ураллестехмонтаж»

Главный сварщик

04/2002 – 03/2003

ООО «МонтажКАМАстрой»

Главный инженер

11/1998 – 04/2002

Акционерное общество открытого типа специального машиностроения и
металлургии «Мотовилихинские заводы»

Перевод в «Технологический центр Мотовилихинских заводов»

Ведущий инженер-технолог

09/1996 – 10/1998

Акционерное общество открытого типа специального машиностроения и
металлургии «Мотовилихинские заводы»

Перевод в ЗАО «Технологическая служба ОАО МЗ»

Ведущий инженер-технолог

05/1995 – 09/1996

Акционерное общество открытого типа специального машиностроения и
металлургии «Мотовилихинские заводы»

Технологическая служба управления маркетингом

Ведущий инженер-технолог

04/1993 – 05/1995

Акционерное общество открытого типа специального машиностроения и
металлургии «Мотовилихинские заводы»

Отдел главного сварщика

Ведущий инженер-технолог

06/1976 – 04/1993

Пермский машиностроительный завод имени В.И. Ленина (переименован в Акционерное общество открытого типа специального машиностроения и металлургии «Мотовилихинские заводы» в 1992 году)

Инженер-конструктор

Инженер – технолог III категории

Инженер – технолог II категории

Старший инженер-электроник

Начальник сектора

Инженер – технолог I категории

11/1973 – 06/1976

Пермский машиностроительный завод имени В.И. Ленина

Инженер-конструктор отдела главного технолога

Инженер-конструктор лаборатории сварки и технологической лаборатории

Инженер-конструктор отдела главного сварщика

08/1973 – 11/1973

Электросварщик

Обладаю компетенцией в следующих вопросах:

Выполняю высокотехнологичные проекты сварочного производства или их части в хорошем качестве и в оговоренные сроки.

Разрабатываю технологии сборки, сварки и ремонта различных типов конструкций из деформируемых АМг и литейных АЛ алюминиевых сплавов.

Разрабатываю специальные технологии сварки конструкций из титановых сплавов ОТ, ВТ и других.

Разрабатываю технологии сборки специальных изделий и специальных режимов сварки из углеродистых и легированных сталей, титановых сплавов, алюминиевых сплавов, чугуна и других металлов.

Организирую техническую и технологическую подготовку выполнения сварочно-монтажных работ повышенной сложности, в том числе для нефтегазовой промышленности, авиа- и ракетостроения.

Организирую технологическое и консультационное сопровождение перечисленных выше работ.

Разрабатываю специальные технологические процессы сборки и сварки сложных деталей, узлов и металлоконструкций с применением следующих видов сварки:

- ручной дуговой сварки покрытыми электродами по ГОСТ 5264-80;

- механизированной и автоматической сварки в среде защитных газов и их смесях по ГОСТ 14771-76;
- автоматической сварки под слоем флюса по ГОСТ 8713-79;
- дуговой сварки алюминиевых сплавов в инертных газах по ГОСТ 14806-80.

Разрабатываю технологическую документацию, контролирую соблюдение технологических режимов сварки, норм расхода материалов, правил технической эксплуатации сварочного оборудования.

Разрабатываю технологии контроля сварочных швов и соединений сварочных конструкций согласно требований конструкторской документации.

Разрабатываю конструкции сборочно-сварочных приспособлений

Осуществляю поэтапную приемку работ, выполняемых по моей технологии, с оформлением исполнительной документации.

Работа с видами сварки МП, АФ, РД и другие.

Группы свариваемых материалов: М01, М02, М03, М04, М05, М06, М07, М11, М21, М22, М23 и другие.

Разрабатываю технологические процессы сварки для следующих конструкций с размерами габаритов и толщин металла в широком диапазоне:

- сварные балки различных поперечных сечений (двутаврового сечения, коробчатого сечения, гнутых профилей и других сечений);
- сварные фермы различных конструкций и типов сечений стержней и их узлов;
- стойки сжатых элементов конструкций разных сечений;
- корпусные сборки разных конструкций;
- основные (командные) узлы, детали и сборки изделий, конструкций и механизмов.

Контактная информация:

Телефон: 8-912-881-00-81

E-mail: 2263536@mail.ru

ЗУР
Дочу
сварі
Груп
Горі

Прот
Удос
Руко

Аттестационное удостоверение № ЗУР-4АЦ-IV - 00011
Срок действия удостоверения продлен до 25 февраля 2022 г.

На основании решения аттестационной комиссии

Протокол № СУР-12АЦ-IV-398-П1 от 23.08.2019 г.

Руководитель аттестационного центра Шамшуров М.В.
М.П. _____
подпись _____
Ф.И.О. _____

Срок действия удостоверения продлен до _____ 20 ____ г.

На основании решения аттестационной комиссии

Протокол № _____ от _____ 20 ____ г.

Руководитель аттестационного центра

М.П. _____

подпись _____

Ф.И.О. _____

Не действительно без регистрации в Реестре САСв, www.naks.ru

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

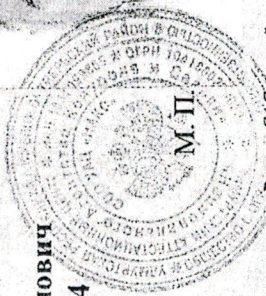
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС
NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО Удмуртский аттестационный центр "Национального
Агентства Контроля и Сварки"
Аттестат соответствия №АС-САСв-114 действителен до 12.10.2015 г.
Аттестационное удостоверение №ЗУР-4АЦ-IV-00011
специалиста сварочного производства IV уровня
(аттестованный инженер-сварщик)

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Жучков
Михаил
Бенюминович
01.08.1954



Действительно при регистрации в Реестре САСв, на сайте www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,
подробнее <http://naks.ru/check/>

ЗУР-4АЦ-IV-00011

Допущен к: участию в работе органов по подготовке и аттестации
сварщиков и специалистов сварочного производства;
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и
взрывопожароопасных производств (пп. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13,
14, 15, 16)
Подъемно-транспортное оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12,
13, 14)
Строительные конструкции (пп. 1, 2, 3, 4)

Протокол № ЗУР-4АЦ-IV-00011 от 25.08.2014 г.

Удостоверение действительно до 25.08.2019 г.

Руководитель аттестационного центра

подпись

Штенников В.С.

М.П.

стр.2

Обозначения групп сваряемых материалов

Группа	Материалы
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибдодванадиевые стали перлитного класса
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести свыше 360 МПа
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%
M06	Чугуны
M07	Арматурные стали железобетонных конструкций
M11	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов
M21	Чистый алюминий и алюминий-магнцевые сплавы
M22	Гетероупрочненные алюминий-магнцевые сплавы
M23	Термоупрочненные алюминий-магнцевые сплавы
M31	Медь
M32	Медноникелевые сплавы
M33	Медножелезные сплавы
M34	Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы
M51	Никель и никелевые сплавы
M61	Полиэтилен (PE)
M62	Сшитый полиэтилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)
M64	Полипропилен (PP)

Выдан: ООО "Центр подготовки специалистов "Сварка и
Контроль"
Аттестат соответствия №АС-САСв-086 действителен до 29.05.2018 г.

ВКЛАДЫШ

№ ЗУР-4АЦ-IV-00011 В3

к аттестационному удостоверению № ЗУР-4АЦ-IV-00011
специалиста сварочного производства IV уровня
(аттестованный инженер-сварщик)

**Жучков
Михаил Бенюминович**

Действительно при регистрации в Реестре САСв, www.naks.ru

ЗУР-4АЦ-IV-00011 В3

стр.2

Допущен к: участию в работе органов по подготовке и аттестации
сварщиков и специалистов сварочного производства;
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Горнодобывающее оборудование (пп. 1)

Протокол № СУР-12АЦ-IV-915-В3 от 01.10.2015 г.
Удостоверение действительно до 25.08.2019 г.
Руководитель аттестационного центра **Шамагов М.В.**

М. П.



Выдан: ООО Удмуртский аттестационный центр
"Национального Агентства Контроля и Сварки"

Аттестат соответствия №АС-САСв-114 действителен до 12.10.2015 г.

ВКЛАДЫШ

№ ЗУР-4АЦ-IV-00011 В2

**к аттестационному удостоверению № ЗУР-4АЦ-IV-00011
специалиста сварочного производства IV уровня
(аттестованный инженер-сварщик)**

**Жучков
Михаил Бенюминович**

Действительно при регистрации в Реестре САСв, www.naks.ru

ЗУР-4АЦ-IV-00011 В2

Допущен к: участию в работе органов по подготовке и аттестации
сварщиков и специалистов сварочного производства;

Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Металлургическое оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5, 6)

Протокол № ЗУР-4АЦ-IV-1138-В2 от 25.08.2014 г.

Удостоверение действительно до 25.08.2019 г.

Руководитель аттестационного центра

Щенников В.С.

подпись

М. П.

стр.2

Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства проводится не более двух раз в пределах или с ограничением области распространения аттестации, указанной в аттестационном удостоверении.

Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства II и III уровней осуществляется на 1,5 года, аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства IV уровня на 2,5 года.

Для продления необходимо не менее чем за 15 рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения подать заявку в аттестационный центр, имеющий соответствующую область аттестационной деятельности.

Продление срока действия недействительного аттестационного удостоверения не допускается.

После двукратного продления специалисты сварочного производства проходят периодическую аттестацию.

Выдан: ООО Удмуртский аттестационный центр
"Национального Агентства Контроля и Сварки"
Аттестат соответствия №АС-САСв-1114 действителен до 12.10.2015 г.

ВКЛАДЫШ

№ ЗУР-4АЦ-IV-00011 В1

**к аттестационному удостоверению № ЗУР-4АЦ-IV-00011
специалиста сварочного производства IV уровня
(аттестованный инженер-сварщик)**

**Жучков
Михаил Бенюминович**

Действительно при регистрации в Реестре САСв, www.naks.ru

ЗУР-4АЦ-IV-00011 В1

Допущен к: участию в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Газовое оборудование (пп. 1, 2, 2п, 3, 4, 5, 6, 7)

Котельное оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5)

Нефтегазодобывающее оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13)

стр.2

Протокол № ЗУР-4АЦ-IV-1137-В1 от 25.08.2014 г.

Удостоверение действительно до 25.08.2019 г.

Руководитель аттестационного центра

Штенников-В.С.

подпись

М. П.

ДИПЛОМ

Ш № 185617

Настоящий диплом выдан

Михайлу

Новицкому

в том, что он

в 1969

году поступил

в Леониды

механический

и в 1973 году окончил

полный курс

Повышенное техническое

образование

по специальности

технология

сварочного производства

Решением Государственной квалификационной комиссии от

26 июня 1973

года

присвоена квалификация

М.В.

техник-механик

Председатель Государственной квалификационной комиссии

Новицкий

Директор

Шошвант

Секретарь

Федосов

Город

Москва

26 июня 1973

Регистрационный № 5824

Московская типография Гознака. 1972.



НАГРУДНЫЙ
ЗНАК
ВЫДАН

ДИПЛОМ

ЖВ № 335847

Настоящий диплом выдан *Новинштейну*
Михаилу Бенюминовичу
в том, что он в 1974 году поступил
в *Пермский политехнический*
институт
и в 1980 году окончил полный курс
названного института

по специальности *Оборудование и*
технология сварочного
производства

Решением Государственной экзаменационной
комиссии от *5* июня 1980 г.

Новинштейну М. Б.
присвоена квалификация *инженер-*
механик

Председатель Государственной
экзаменационной комиссии *Сателли*

Ректор *Сателли*

Секретарь *Н. Радзюк*

м. п. Город *Пермь* 10 июня 1980 г.

Регистрационный № *424*

Московская типография Гознака. 1979.



Полученный диплом выдан

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ЗАКЛЮЧЕНИИ БРАКА

Гражданин *Новикова*
Михаил фамилия
имя, отчество
родившийся " *1 доцент* 19 *54* г.
место рождения

Тельма
Новикова фамилия
и гражданка *Новикова*
Мариам фамилия
имя, отчество
родившаяся " *8.5 апреля* 19 *58* г.
место рождения *г. Эммендорф*
Мат. Фед.

заклучили брак *12.03.82* *март*
число, месяц, год
Тельма Новикова
(цифрами и прописью)
восемьдесят второго

о чем в книге регистрации актов о заключении брака

19 *82* года *март* *12* числа

произведена запись за № *240*

После заключения брака присвоены фамилии:

мужу *Новиков*

жене *Новикова*

Место регистрации

наименование
г. Пермь
и местонахождение органа ЗАГСа
МОТОВИЛИХИНСКИЙ РАЙОН

Дата выдачи " *12 марта* 19 *82*

X-137
12/12-82
402362

П. *[Signature]*
Заведующий отделом (бюро)
записи актов гражданского состояния
II-ВГ № 403625