

ТСЗ	<b>Карта типового техпроцесса</b>				Лист 1
Цех № 1	№ наряда		Деталь, сборка	<b>Сборочный стапель</b>	Листов 7

№ типового процесса **011А**

Опер. №	Содержание операций	Разряд	Норма времени	Спецоснастка
	<b>Организация рабочего места изготовления ферм (полуферм)</b>			
<b>005</b>	<b>Разработка чертежа (эскиза)</b>			
	1. Разработать чертеж (эскиз) компоновки расположения базовых упоров сборочного стапеля:			
	№ 1 – 2-3 базы нижнего пояса;			
	№ 1 – 2-3 базы верхнего пояса;			
	№ 2 – 3 базы ориентации плоскостей			
	3 фланцев п/фермы;			
	№ 3 – 3 торцевые базы 3-х фланцев фермы (п/фермы);			
	№ 4 – переменное количество пар баз вертикальных раскосов (в зависимости от количества раскосов).			
	№ 5 – переменное количество пар баз наклонных раскосов (в зависимости от количества раскосов).			
	Расположение упоров баз №4 и № 5 должно обеспечивать пересечение 3-х - 4-х осей инерции сечений раскосов в одной точке. См. чертеж.			
	2. Рассчитать размер высоты баз от поверхности плиты до низа:			
	- элементов нижнего и верхнего поясов;			
	- элементов вертикальных раскосов;			
	- элементов наклонных раскосов;			
	- фланцев (если фланцы не опираются)			
	базируются непосредственно на плиту			